



TOB BRIDGE INDUSTRY CO.,LTD.

冠桥实业有限公司

QUALITY CERTIFICATION FOR WELDING CONSUMABLE

焊接材料质量证明书

NO: 599

Products 产品名称	Type 型号	Diameter 规格	Diameter Variation / 直径偏差	Executed standard 执行标准	Lot No. 批号	Mfg.date 生产日期	Date of Issue 发证日期				
FLUX CORED WIRE / 药性焊丝	E71T-1	φ1.2 mm	±0.05 mm	AWS A 5.20 E71T-1 GB/T10045-2001 E501T-1	10119	2010.04.10	2010.05				
Mechanical properties of deposited metal 熔敷金属力学性能											
Test item 实验项目	Tensile test of deposited metal 熔敷金属拉伸试验			Charpy V-notch Impact Toughness 夏比V型缺口冲击试验							
	Tensile strength 抗拉强度(MPa)	Yield strength 屈服强度(MPa)	Elongation 延伸率(%)	Test temp. 试验温度(°C)	Impact value 冲击功(J)	Average 平均值(J)					
Standard result 保证值	≥480	≥400	≥22	Normal -20	≥27						
Actual result 实测值	545	495	30	-20	158 132 106	132					
Deposited metal chemical composition 熔敷金属化学成分(%)											
Elements 元素	C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V		
Standard result 保证值	≤0.18	≤1.75	≤0.90	≤0.03	≤0.03	≤0.50	≤0.20	≤0.30	≤0.08		
Actual result 实测值	0.048	1.38	0.33	0.010	0.014	0.05	0.06	0.05	0.06		
Fillet weld test 角焊试验	Hardness test 硬度试验(HRC)		Diffusible hydrogen 扩散氢含量(ml/100g)		Non-destructive testing 探伤实验结果		Shielding Gas 保护气体		External dimension 外形尺寸		Surface Quality 表面质量
GOOD 合格	-		-		GOOD 合格		-		passed 合格		passed 合格
Technology Standard(技术标准): GB/T 10045-2001 E501T-1 AWS A5.20 E71T-1 JIS Z3313 YFW C50DR					This is to certify that the welding consumable conform with the above standards.						
Approved by ABS、CCS、DNV、LR、GL、BV					兹证明此焊接材料符合上述标准之要求						
					Quality assurance department						
					Inspector(检验员):张翠卿						
					Re-inspector(复核员): 马学辉						
					Quality Director (质量负责人): 檀建红						